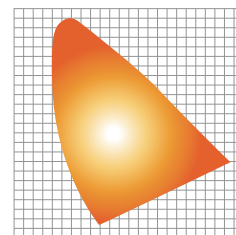


PALINAL®

High Technology Paint


FILLER

868.2000


Антикоррозионный грунт (Бежевый)

Антикоррозионный поливинилбутиральный грунт 868.2000 не содержит свинца, хрома и других вредных металлов. Подходит для промышленной и автомобильной окраски, наносится на сваренные части, внутренние детали кузова и листовой металл. Подходит для защиты деталей после пескоструйной обработки. Возможны последующие сварочные работы.






ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Отличные антикоррозионные свойства
- Хорошая адгезия к поверхностям из металла, алюминия и цинка
- Идеально гладкое и ровное финишное покрытие

ПОДГОТОВКА






	Соотношение смешивания	1 : 1	
	Грунт	868----	100% по об.
	Отвердитель	009--	100% по об.
	Разбавитель	-	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	До 7 суток
	Вязкость DIN/4	18 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,3 - 1,4
	Давление	1,8-2,2 HVLP / RP
	Количество слоев	1-2
	Межслойная выдержка	5 мин

TDS D84 EDIZ. 04/2019

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	15-20 мин (в один слой)
	Сушка При 20 °С: При 60 °С:	2-3 ч -
	ИК сушка: средние волны	10 мин
	Толщина покрытия	25-30 мкм (в 2 слоя)
	Теоретический расход готового к использованию продукта (м ² /кг)	9,3 при толщине пленки 30мкм

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
---	---------------	--------------------------

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Если деталь в дальнейшем будет подвержена сварке – максимальная толщина нанесения грунта 868 не должна превышать 20 м.
- На грунт 868.2000 возможно нанесение нитро-грунтов (серия 460), 2К вторичных грунтов (серия 873), а также акриловых или полиуретановых эмалей или индустриальной серии 607/707.



- Не наносить поверх продукта полиэфирные шпатлёвки, нитро-эмали, хлоркаучук и эмали на основе воды.
- При нанесении в два слоя, время выдержки увеличивается до 40 минут.
- Также в зависимости от условий нанесения и окружающей среды, обращайте внимание на температуру детали и влажность воздуха - эти параметры очень важны при финальной выдержке продукта (стандартные условия нанесения: 22-24 градуса на детали и 50-60% влажности) . При низкой температуре или высокой влажности время выдержки увеличивается до 40-50 минут.
- Используйте правильный окрасочный инструмент не превышая рекомендованной дюзы 1,3 – 1,4.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ 868.2000 868.1111 868.2222	ОТВЕРДИТЕЛЬ 009--
50 г	40 г
100 г	80 г
150 г	120 г
200 г	160 г
250 г	200 г
300 г	240 г
350 г	280 г
400 г	320 г
450 г	360 г
500 г	400 г
600 г	480 г
700 г	560 г
800 г	640 г
900 г	720 г
1000 г	800 г

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

TDS D84 EDIZ. 04/2019